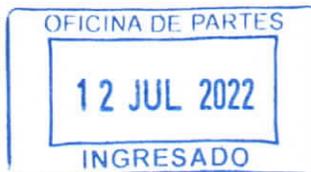


COMITÉ AMBIENTAL CULTURAL Y RECREATIVO NUEVO AMANECER RAPELCO NORTE

Informa Comisiones

Mulchén

A : Sr. Jorge Rivas Fig.
Alcalde de la comuna



De : Comité Ambiental Cultural y Recreativo Nuevo Amanecer Rapelco Norte.

1 Sr. Alcalde, junto con saludarle, a través del siguiente documento le informamos que nos hemos reunido para conformar el Comité Ambiental Cultural y Recreativo Nuevo Amanecer Rapelco Norte, se procede a elegir LA Comisión Electoral, quedando conformada de la siguiente manera:

- Nombre Irene Muñoz Montoya Rut: 08.556.661-4
- Nombre Andrea Marisol Roa Sandoval Rut: 17.550.818-K
- Nombre Octavio Ismael Ruiz Fernández Rut: 09.205.319-9

2 a continuación se nombran los candidatos que participan en las elecciones al nuevo directorio del Comité Ambiental Cultural y Recreativo Nuevo Amanecer Rapelco Norte, la elección se realizara el día 06 de Agosto de 2022.

- Ana Luzgarda Soto Gómez Rut: 10.580.635-3
- Inés del Rosario Roa Vinese Rut: 11.089.169-5
- Patricia Soledad Ruiz Namoncura Rut: 10.994.318-5

3 sin otro particular se despide comisión electoral.

IRENE MUÑOZ MONTOYA

895666-1-4
Irene Muñoz

ANDREA ROA SANDOVAL

17.550.818-K
Andrea Roa

OCTAVIO RUIZ FERNANDEZ

9.205319-9
Octavio Ruiz F.

12959564